



Boletim Técnico 2100 – VINILICA FOSCA

Descrição do Produto: Tinta à base de resinas vinílicas modificadas, solventes, talcos industriais e pigmentos. Desenvolvido para aplicação serigráfica de P.V.C plastificados, lonas e semi-rígidos, acrílicos, Poliestireno (realizar testes prévios de aplicação), madeira, papel e derivados, auto-adesivos, artigos infláveis artigos termomoldáveis e, outros materiais. Sempre realizar testes prévios de aplicação e aderência quando for utilizar o produto sobre materiais não especificados e com métodos que sejam distintos do processo serigráfico.

Características: O produto apresenta excelente flexibilidade e cobertura com boa resistência ao intemperismo. Seu acabamento confere ótimo efeito fosco aveludado. Todas as tonalidades desta linha de materiais são miscíveis.

Preparo e diluição: Apresenta-se pronto para uso, devendo apenas misturá-lo antes da aplicação. Se houver necessidade de diluição, utilizar o Solvente Vinílico 3300.000, havendo necessidade de diluição e retardo de secagem empregar o Retardador 3330.000, ambos em proporção máxima de 10% a 15%.

Aplicação: O produto deve ser aplicado utilizando-se matrizes com abertura variável entre 61 a 120 fios/cm, para confecção das matrizes usar emulsões resistentes a solventes. A impressão deve ser feita com a tela fora de contato com o substrato, a superfície da mesa de impressão deve ser lisa e dura, e o rodo deve ter dureza de 75 a 80 shores com corte vivo. A velocidade de aplicação e a pressão aplicadas sobre o rodo devem ser uniformes.

Secagem e Cura: A película aplicada seca ao ar rapidamente (temp. amb. média 25º C), permitindo seu manuseio e sobreposição de cores entre 10 a 15 minutos. Não empilhar os materiais serigrafados antes de 12 horas de secagem, pois existe o risco de blocagem. A cura ocorre totalmente após 48 horas de aplicação da tinta.

Rendimento: O produto apresenta rendimento de aproximadamente 50 m² / kg, quando utilizadas matrizes de 120 fios/cm, 01 demão e diluição de 10%.

Informações Adicionais: A realização de testes prévios de manuseio, aplicação e aderência é imprescindível antes da utilização do produto em escala industrial. A cura do material será afetada se houver uso excessivo de Retardadores. Alguns materiais podem apresentar excesso de plastificantes em suas superfícies, o que dificulta a aderência da tinta vinílica: recomenda-se limpar esses tipos de superfícies com álcool etílico antes da impressão.

Em caso de dúvidas, consulte nosso departamento técnico.