

# Tinta Hidro POP

**Descritivo Técnico:** A linha HIDRO POP é o produto ideal para obtenção de produções com melhor custo / benefício, sem perder a qualidade característica dos produtos da i9 Tintas. O produto é indicado para maiores volumes de estampar por isto é disponível somente nas versões Branco Cobertura, Clear Incolor para pigmentação e Mix para pigmentação.

Indicado para tecidos mistos; de meia malha de algodão e, para tecidos sintéticos que possuam elasticidade.

**Importante:** devido a grande variabilidade de acabamentos existentes nos tecidos sintéticos atuais é necessário à realização de testes prévios de aderência antes do emprego do material em escala industrial. Dúvidas consultar o nosso departamento técnico.

**Tonalidades:** Produto disponível nas tonalidades; Incolor (para pigmentação máxima de 3 a 5 %), Branco (cobertura) e Mix (para pigmentação máxima de 5 a 7 %)

## Embalagens:

- 1202.000 - HIDRO POP INCOLOR (CLEAR) – 05 Kg / 20 Kg / 175 Kg
  - 1212.000 - HIDRO MIX POP – 05 Kg / 20 Kg / 175 Kg
  - 1205.010 - HIDRO POP BRANCO – 05 Kg / 25 Kg / 200 Kg

**Aplicação e diluição:** Para aplicação da **HIDRO POP INCOLOR** utilizar matrizes com abertura variável entre 60 a 77 fios/cm Para a **HIDRO MIX POP** e **HIDRO POP BRANCO**, utilizar matrizes de 43 a 55 fios/cm. Para confecção das matrizes, empregar emulsões resistentes á água (nossa ref.: 4100.050). O rodo de aplicação deve possuir dureza variável entre 65 a 75 shores. Para fixação do tecido à mesa de aplicação utilizar a Cola permanente (nossa ref.: 4000.000). O produto poderá ser diluído em até 10% com água, se houver a necessidade de retardar a secagem da tinta empregar o Retardador Gel ref.: 4200.000 limitando seu emprego em 10%.

**Desempenho:** A linha HIDRO POP foi desenvolvida para proporcionar estampas com boa elasticidade e brilho, possui boa aderência à superfície aplicada sendo resistente à lavagem, após cura de 72 horas ao ar ou 03 minutos em estufa.

**Manuseio, secagem e cura:** Após aplicação o produto seca em 10 minutos e poderá ser manuseado, sobreposto ou empilhado, sua cura ocorre em 72 horas. Estes valores são baseados utilizando como padrão temperatura ambiente média de 25 ° C. Para cura em estufa, utilizar temperatura de 150 ° C e manter a peça sobre esta temperatura durante 03 minutos.

**Características do produto:** Produto desenvolvido com o emprego de emulsão acrílica aquosa, água, aguarás, pigmentos, aditivos e biocidas, todos os produtos são de alta performance.

**Estocagem:** O produto tem garantia de 02 anos, desde que seja acondicionado em local apropriado, isento de umidade e sem grandes variações de temperatura observando-se a integridade do envase

**Produto de uso profissional, cujo desempenho depende de condições externas alheias aos nossos controles, como conhecimentos técnicos e práticos dos profissionais e condições de trabalho, desta forma, os testes prévios são recomendados.**