



Boletim Técnico

BOLETIM TÉCNICO VERNIZ UV BRILHO COLAGEM REF: 8000.000

VERNIZ UV BRILHO COLAGEM 8000.000 é um verniz aplicável por calandra envernizadeira, máquina flexográfica, e impressora offset com sistema de alimentação por banheira. O verniz é utilizado no acabamento de cartonagem previamente impressa.

Procedimentos Ajustar a velocidade da curadora, testando a cura em amostras no início da produção ou utilizando um radiômetro para medição da lâmpada e dose. A intensidade de radiação a ser utilizado pode ser variável entre 40 a 50 mj/cm².

Preparo O verniz é pronto para uso. A curadora deve ser deixada funcionando por alguns minutos para obter estabilidade; após obtenção da mesma, aferir as lâmpadas verificando sua intensidade antes de iniciar a aplicação do verniz em escala industrial. Maiores espessuras depositadas podem requerer menor velocidade na esteira de cura.

Características e Benefícios Cura rapidamente, apresenta excelente alastramento e brilho, mesmo com camadas muito finas. Possui boas características de aderência e flexibilidade. Isento de solventes e de NVP, é praticamente inodoro, apresentando ainda boa resistência às intempéries.

Secagem e cura A cura é rápida, entretanto depende da conservação da lâmpada, transformador e refletores da curadora. Recomendamos a manutenção preventiva e o monitoramento constante da corrente (Ampéres) das lâmpadas (a corrente deve diminuir alguns minutos após a partida). Confira dados do fabricante da curadora Refletores devem ser polidos em intervalos de 02 meses e bulbos devem ser limpos com álcool isopropílico semanalmente.

Velocidade de impressão Em envernizadeiras, a velocidade média é de 90 m/min. Em máquinas Flexográficas, a média é de 140 m/min.

Rendimento A aplicação normal de calandra envernizadeira consome em média 6,5 a 10 gramas / m² este dado pode variar de acordo com o tipo de equipamento e substratos a imprimir.

Diluição Não aplicável

Limpeza. Após remover o excesso com cartão ou espátula, os rolos podem ser limpos com Álcool.

Armazenamento Até 06 meses, mantendo sempre a embalagem hermeticamente fechada, em ambientes protegidos da luz e calor, no máximo até 25° C.

Embalagens Bombonas de 05. 20 e 50 kg e tambores com 200 kg sob encomenda.

IMPORTANTE É necessário que o suporte tenha tido tempo suficiente para completa cura do impresso antes de aplicar o verniz, para não haver repelência – principalmente com tintas offset tradicionais.

Recomendamos testes prévios à produção quando utilizado para aplicações em outros tipos de equipamento.