



BOLETIM TÉCNICO VERNIZ UV FLEX CALANDRA U17.109

VERNIZ UV FLEX CALANDRA U17.109 é um verniz aplicável por calandra envernizadeira. O verniz é utilizado no acabamento de cartonagem previamente impressa. O seu diferencial é a alta velocidade de cura permitindo uma maior velocidade no processo produtivo.

Procedimentos: Ajustar a velocidade da curadora, testando a cura em amostras no início da produção ou utilizando um radiômetro para medição da lâmpada e dose.

Preparo: O verniz é pronto para uso. A curadora deve ser deixada funcionando por alguns minutos para obter estabilidade; após obtenção da mesma, aferir as lâmpadas verificando sua intensidade antes de iniciar a aplicação do verniz em escala industrial. Maiores espessuras depositadas podem requerer menor velocidade na esteira de cura.

Características e Benefícios: Cura extremamente rápida, apresenta excelente alastramento e brilho, mesmo com camadas muito finas. Possui boas características de aderência e flexibilidade. Isento de solventes e de NVP, é praticamente inodoro, apresentando ainda boa resistência às intempéries. Possui ALTO SLIP (C.O.F BAIXO).

Secagem e cura: A cura é rápida, entretanto depende da conservação da lâmpada, transformador e refletores da curadora. Recomendamos a manutenção preventiva e o monitoramento constante da corrente (Ampéres) das lâmpadas (a corrente deve diminuir alguns minutos após a partida). Confira dados do fabricante da curadora. Refletores devem ser polidos em intervalos de 02 meses e bulbos devem ser limpos com álcool isopropílico semanalmente.

Rendimento A aplicação normal de calandra envernizadeira consome em média 6,5 a 10 gramas / m² este dado pode variar de acordo com o tipo de equipamento e substratos a imprimir.

Diluição Não aplicável

Limpeza. Após remover o excesso com cartão ou espátula, os rolos podem ser limpos com Álcool.

Armazenamento Até 06 meses, mantendo sempre a embalagem hermeticamente fechada, em ambientes protegidos da luz e calor, no máximo até 25° C.

Embalagens Bombonas de 05 kg, 20 kg e tambores com 200 kg sob encomenda.

IMPORTANTE É necessário que o suporte tenha tido tempo suficiente para completa cura do impresso antes de aplicar o verniz, para não haver repelência – principalmente com tintas offset tradicionais. Recomendamos testes prévios à produção quando utilizado para aplicações em outros tipos de equipamento.