



## BOLETIM TÉCNICO VERNIZ UV CALANDRA p/ PVC U18.086

**VERNIZ UV CALANDRA p/ PVC U18.086** é um verniz aplicável por calandra envernizadeira. O verniz é utilizado no acabamento de adesivo previamente impresso. O seu diferencial é a alta velocidade de cura permitindo uma maior velocidade no processo produtivo.

**Procedimentos:** Ajustar a velocidade da curadora, testando a cura em amostras no início da produção ou utilizando um radiômetro para medição da lâmpada e dose.

**Preparo:** O verniz é pronto para uso. A curadora deve ser deixada funcionando por alguns minutos para obter estabilidade; após obtenção da mesma, aferir as lâmpadas verificando sua intensidade antes de iniciar a aplicação do verniz em escala industrial. Maiores espessuras depositadas podem requerer menor velocidade na esteira de cura.

**Características e Benefícios:** Cura extremamente rápida, apresenta excelente alastramento, flexibilidade e brilho, mesmo com camadas muito finas. Possui boas características de aderência e flexibilidade. Isento de solventes e de NVP, é praticamente inodoro, apresentando ainda boa resistência às intempéries.

**Secagem e cura:** A cura é rápida, entretanto depende da conservação da lâmpada, transformador e refletores da curadora. Recomendamos a manutenção preventiva e o monitoramento constante da corrente (Ampéres) das lâmpadas (a corrente deve diminuir alguns minutos após a partida). Confira dados do fabricante da curadora. Refletores devem ser polidos em intervalos de 02 meses e bulbos devem ser limpos com álcool isopropílico semanalmente.

**Rendimento** A aplicação normal de calandra envernizadeira consome em média 6,5 a 10 gramas / m<sup>2</sup> este dado pode variar de acordo com o tipo de equipamento e substratos a imprimir.

**Diluição** Não aplicável

**Limpeza.** Após remover o excesso com cartão ou espátula, os rolos podem ser limpos com Álcool.

**Armazenamento** Até 06 meses, mantendo sempre a embalagem hermeticamente fechada, em ambientes protegidos da luz e calor, no máximo até 25° C.

**Embalagens** Bombonas de 05 kg, 20 kg e tambores com 200 kg sob encomenda.

**IMPORTANTE** É necessário que o suporte tenha tido tempo suficiente para completa cura do impresso antes de aplicar o verniz, para não haver repelência – principalmente com tintas offset tradicionais. Recomendamos testes prévios à produção quando utilizado para aplicações em outros tipos de equipamento.